

Mechanische Schichteigenschaften	
Härte	Im Abscheidezustand 570 HV 0.05 ±50 nach Vickers oder nach Rockwell 54 HRC Durch eine Wärmebehandlung (1h bei 400 °C) kann die Härte auf 1000 HV 0.05 ±50 (93 HRC) gesteigert werden
Dehnung	0.5 – 1.0 %, gemessen an einer Folie mit der Kalottenmethode
Elastizitätsmodul	170 bis 200 kN/mm ²
Verschleissbeständigkeit (Taber Abraser CS 10)	Ca. 25 – 35 mg/1000 Umdrehungen
Eigenspannung (internal stress analyser)	Geringe Druck- bis geringe Zugspannungen
Physikalische Schichteigenschaften	
Dichte (bei 10 – 14 % P)	8.2 bis 8.4 kg/dm ³
Schmelzpunkt	1140° bis 1170° K (1413.15° bis 1443.15° C)
Spezifischer el. Widerstand (4-Spitzenmesstech.)	Ca. 49 µΩcm
Wärmeleitvermögen	0.04 W/(cm x °C)
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	12 bis 13 x 10 ⁻⁶ 1/°C
Phosphorgehalt (Aas-Bestimmung)	7 bis 9 %
Korrosionsbeständigkeit	

Die Korrosionsbeständigkeit der Schicht, erfüllt die Stufe 2 der DIN 50966 der mäßigen Korrosionsbeanspruchung

- Nach DIN 50021 neutraler Salzsprühtest: > 500 Stunden (< 0.3% korrodierte Fläche)

Die hier aufgeführten technischen Werte sind Richtwerte welche unter den genannten Bedingungen gelten. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzbedingungen kann nur ein Praxistest beim Anwender Aufschluss über die genaue Leistungsfähigkeit der Schicht bzw. des Schichtsystems geben.